

Автоматика управления ДГР производства ООО «Релематика»



Терминал TOP 300 ДГР 501



Терминал TOP 300 ДГР 502

Эффект от внедрения:

- Снижение вероятности перехода однофазного замыкания на землю (ОЗЗ) в отключаемые виды повреждений;
- Снижение уровня кратковременных перенапряжений при переходных процессах ОЗЗ;
- Возможность настройки компенсации при высоких уровнях напряжения смещения нейтрали;
- Повышение надежности электроснабжения потребителей;
- Повышение электро- и пожаробезопасности распределительных сетей.

Основные характеристики:

- Точность определения расстройки: 1%;
- Работа с плунжерным и конденсаторным типами реакторов;
- Число секций, обслуживаемых одним шкафом: до 4;
- Диапазон измерения расстройки: от -400% до +80%;
- Возможность изготовления терминала для управления разными типами реакторов.

Назначение:

Автоматика управления ДГР предназначена для гашения дуги в месте повреждения и уменьшения уровня перенапряжений за счет настройки индуктивности реактора в резонанс с ёмкостью сети (компенсации ёмкостных токов).

Область применения:

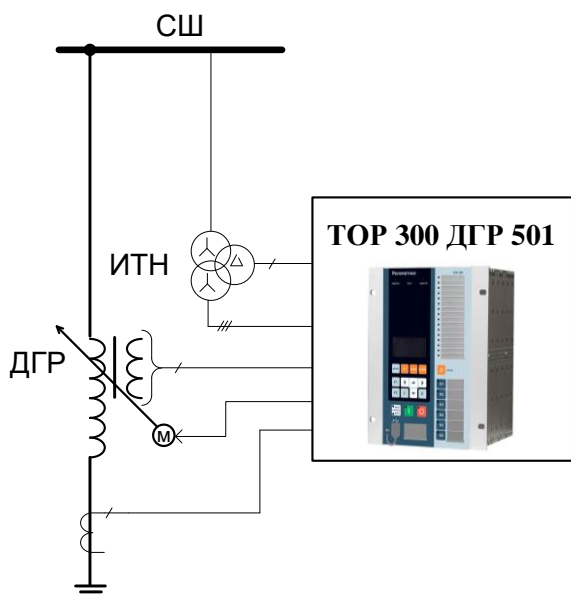
Подстанции с секциями 6-35 кВ, требующие компенсации ёмкостных токов.

Основные функции:

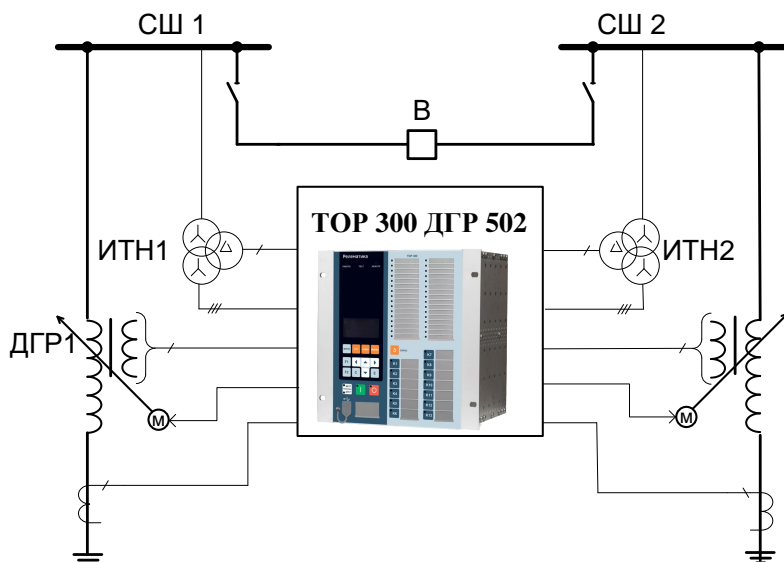
- Определение расстройки компенсации ёмкостных токов;
- Настройка дугогасящего реактора в резонанс с ёмкостью сети;
- Контроль наличия однофазного замыкания в секции;
- Снятие резонансной характеристики контура нулевой последовательности;
- Осциллографирование и регистрация событий при ОЗЗ;
- Управление скоростью движения плунжера.

Варианты поставки:

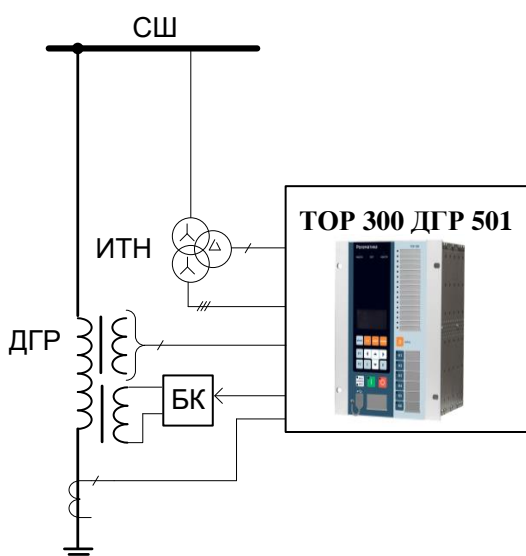
Шкафное исполнение на базе микропроцессорного терминала TOP 300, в том числе в виде навесного шкафа.

Основные схемы подключения:


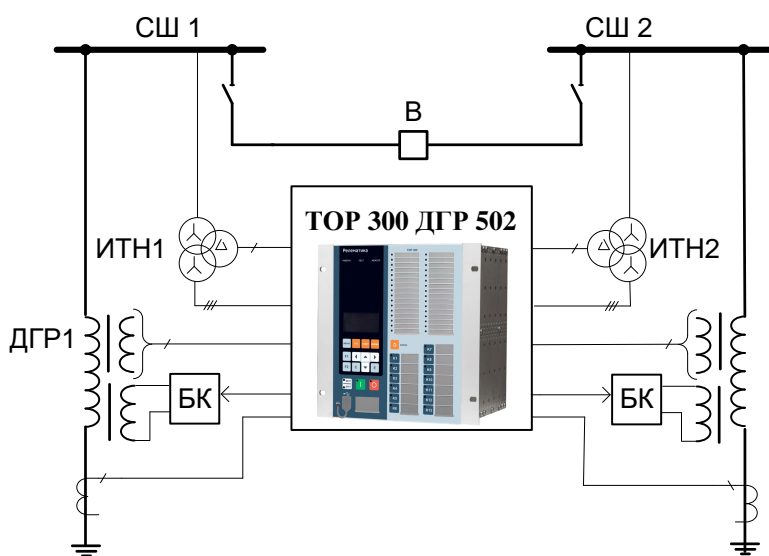
а) Односекционная автоматика плунжерного ДГР



б) Двухсекционная автоматика плунжерного ДГР



в) Односекционная автоматика конденсаторного ДГР



г) Двухсекционная автоматика конденсаторного ДГР